



ÉVOLUTION



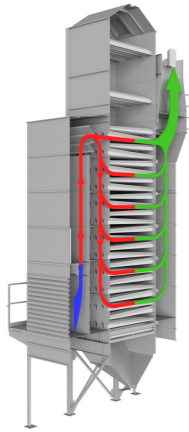
SÉCHEZ VOS CÉRÉALES



SÉCHAGE / NETTOYAGE / MANUTENTION / STOCKAGE



Nos séchoirs à céréales

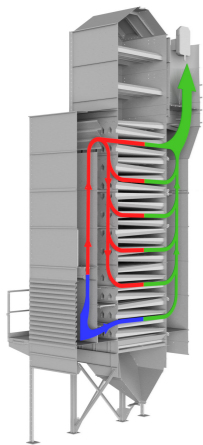
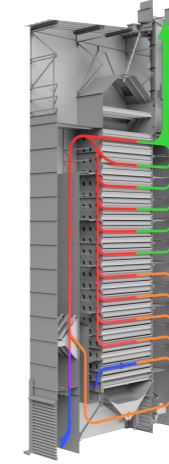


AR - Séchoir à recirculation

Grâce à la recirculation des grains, le séchoir AR fonctionne par lot, offrant une grande flexibilité d'usage sur tous types de céréales. Idéal pour les exploitations agricoles, il permet un séchage adapté aux arrivages, à l'humidité ou aux variétés, avec un débit jusqu'à 200* tonnes par jour.

ACEX

Le séchoir ACEX est un modèle haut de gamme, entièrement bardé et équipé de passerelles et d'échelles intérieures. Conçu pour offrir une utilisation et un entretien simplifiés, il intègre tous les avantages du séchoir ACE, avec un débit jusqu'à 350* tonnes par jour. De nombreuses options sont disponibles afin de s'adapter aux exploitations les plus exigeantes.



AC - Séchoir continu

Avec son flux de céréales continu, ce séchoir permet d'augmenter le débit de séchage des grains, jusqu'à 250* tonnes par jour.



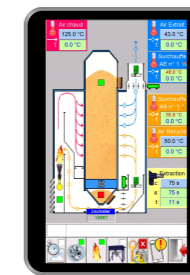
Armoire de puissance et process

- Automate avec dialogue par écran tactile et clavier
- Gestion automatique du process
- Surveillance et signalisation des défauts
- Régulation automatique des cycles
- Commande et protection du moteur ventilateur et brûleur
- Sondes de niveaux, de températures et de surchauffes



ACE - Séchoir économiseur

Le séchoir ACE combine efficacité et économie d'énergie grâce au recyclage de l'air de fin de séchage et de refroidissement pour un séchage à coût réduit, avec un débit jusqu'à 250* tonnes par jour jusqu'à 25% d'économie d'énergie.



*débit humide pour un séchage du maïs à 130°C.
Humidité : 35% ramené à 15%

Une gamme complète dédiée au séchage des céréales

Chez FAO, nous proposons des **séchoirs à colonne** répondant aux besoins et usages spécifiques de ses clients, afin de réduire le taux d'humidité des céréales.

L'ensemble des modèles de séchoirs, **en continu ou à recirculation**, fonctionnent en dépression pour garantir une **répartition uniforme de l'air**. Un processus essentiel pour garantir la qualité et la conservation des grains stockés.

Nous concevons et fabriquons nos équipements en France, dans notre usine en Bretagne, pour garantir qualité, fiabilité et maîtrise complète de la production.



VOTRE SOLUTION
PERSONNALISÉE

5, RUE JEAN-MARIE TEXIER
BP90210, 35502 VITRÉ CEDEX

contact@fao.fr
02 99 75 73 00
www.fao.fr



SCANNEZ MOI
DÉCOUVREZ NOS SOLUTIONS