



C O N C E P T

# SÉCHEZ VOS CÉRÉALES

SÉCHAGE / NETTOYAGE / MANUTENTION / STOCKAGE

# Séchez vos céréales

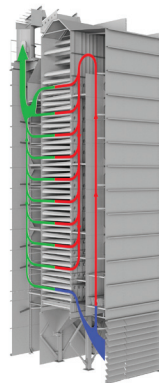
Tous les séchoirs FAO, quel que soit le modèle, fonctionnent en dépression.

Ce mode de fonctionnement empêche les fuites de chaleur et de poussières entre les parois, réduisant ainsi les risques de corrosion et d'incendie.

## Séchoir continu - CL10

L'air extérieur est aspiré à la base de la colonne, réchauffé par un brûleur à veine d'air sur toute la largeur du caisson, puis distribué de façon optimale. La partie supérieure assure le séchage des grains, tandis que la partie inférieure, équipée de volets réglables, permet leur refroidissement. L'air usé est ensuite évacué vers l'extérieur par des ventilateurs hélicoïdaux situés en partie haute.

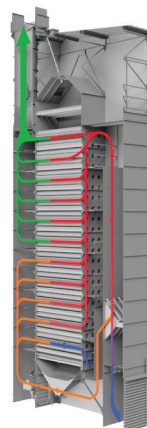
- Débits jusqu'à 68 t/h\*
- Capacité jusqu'à 350 tonnes
- Performances jusqu'à 17 500 points/heure.



## Séchoir continu économiseur - SCE - ACEX

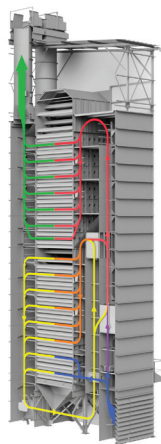
Il reprend le principe de fonctionnement du CL10, auquel y est ajouté un système d'économie d'énergie particulièrement performant. Une partie de l'air faiblement humide est récupérée et réinjectée dans le circuit de séchage, limitant les pertes de chaleur et réduisant la consommation énergétique de 20 à 25%. Ce procédé assure un séchage homogène, tout en améliorant le rendement global et la rentabilité de l'installation,

- Débits jusqu'à 81 t/h\*
- Capacité jusqu'à 415 tonnes
- Performances jusqu'à 21 000 points/heure.



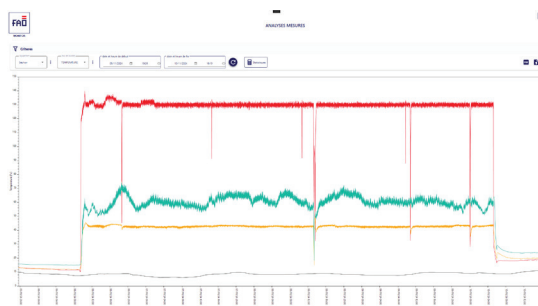
\*Tous nos débits sont donnés à titre indicatif sur un base maïs PS 0.75 de 35% à 15% à 130°

## Séchoir continu économiseur bi-température - E7



Le séchoir E7 est une déclinaison des modèles SCE-ACEX en version bi-température, pour offrir un séchage encore plus précis. Enrichi d'un système de mélange d'air complémentaire, il peut obtenir 2 températures de séchage distinctes, tout en ayant qu'un seul brûleur. L'air chaud est réparti sur 3 zones : début de séchage, fin de séchage et refroidissement. Les mélanges d'air chaud et d'air recyclé permettent d'obtenir les températures idéales à chaque étape, garantissant une déshydratation progressive et homogène des grains. Ce système bi-température assure un séchage performant, économe en énergie tout en préservant la qualité des grains.

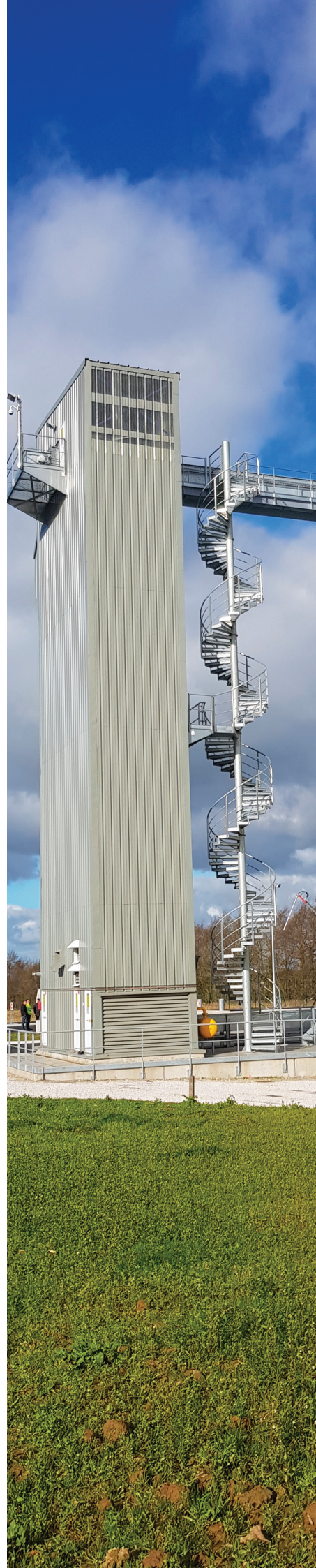
- Débit jusqu'à 80 t/h\*
- Capacité jusqu'à 435 tonnes
- Performances jusqu'à 21 000 points/heure.



## Armoire de contrôle pour séchoir

Nos armoires de commande dédiées assurent le contrôle complet de vos séchoirs à grains : gestion automatisée des cycles de séchage, affichage sur écran tactile 7" ou 10", recettes de séchage paramétrables, surveillance des températures et visualisation des courbes. Les alarmes sont remontées en temps réel pour plus de sécurité.

Pour aller plus loin, nos solutions **FAO Monitor**, **StockAlert** et **StockControl** offrent un suivi détaillé de vos équipements et permettent le pilotage à distance depuis votre téléphone ou tablette, alertes SMS, courbes de températures... Vous optimisez ainsi la performance de vos installations tout en réduisant vos déplacements et vos coûts.



## Une gamme complète de **séchoirs à grains continu**

Chez FAO, nous fournissons des solutions efficaces et performantes pour le **séchage de tous types de céréales et oléagineux**. Le séchoir à grains continu est conçu pour garantir des performances optimales avec un débit journalier élevé.

Disponible avec économiseur d'énergie pour allier performance et faible consommation énergétique.

Nous concevons et fabriquons nos équipements en France, dans notre usine en Bretagne, pour garantir qualité, fiabilité et maîtrise complète de la production.



VOTRE SOLUTION  
PERSONNALISÉE

5, RUE JEAN-MARIE TEXIER  
BP90210, 35502 VITRÉ CEDEX

[contact@fao.fr](mailto:contact@fao.fr)  
02 99 75 73 00  
[www.fao.fr](http://www.fao.fr)



SCANNEZ MOI  
DÉCOUVREZ NOS SOLUTIONS